

課題解決型ビジネスマッチングプラットフォーム



TECHINO REACH NAGANO

(テクノロジーチナガノ)
登録事業者用マニュアル

<https://t-reach.nice-o.or.jp/>

更新履歴

バージョン	公開日	更新内容
Ver.1	2021/7/30	初版
Ver.2	2021/8/27	マイページの説明追加他
Ver.3	2021/9/7	技術提案書の検索に関するの補足追記
Ver.3.1	2021/9/29	初回ログイン時の企業情報追加入力に関して追加
Ver.3.2	2022/4/1	組織変更に伴う名称、URL等の変更
Ver.4	2022/7/22	最新情報に更新（画面等）
Ver.5	2023/5/23	「お知らせの登録」仕様変更反映
Ver.6	2024/6/5	YoutubeチャンネルからのURLコピー方法修正
Ver.7	2024/7/26	掲示板管理(発注案件情報) 追記

諸注意事項

情報の入力や投稿には、機種依存文字(①②やmm、株 など)使用できません。また、半角カナも可能な限り利用しないことを推奨します。また、情報の登録や掲載には、偏見や差別的表現などが入らないよう、充分ご注意ください。

画面デザインや仕様は予告なく変更される場合があります。従いまして、内容が一部異なる場合がございます。

推奨ブラウザ

Windows:Microsoft Edge(最新版)、Google Chrome(最新版)、Mozilla Firefox(最新版)

Mac:Google Chrome(最新版)、Mozilla Firefox(最新版)、Safari (最新版)

Android10以降: Google Chrome (最新版)

iOS/iPadOS(最新版):Safari (最新版)

ログイン

下記URLよりアクセスし、登録時に設定したID/パスワードでログインをしてください。

【ログインURL】

<https://t-reach.nice-o.or.jp/login>

TECHINO REACH NAGANO

お問い合わせ ログイン TEL. 026-227-5013 ユーザー登録はこちら

ログイン

HOME > ログイン

ユーザーID 半角英数8-20桁 (1)

パスワード パスワード

次回から自動的にログインする

ログイン (2)

パスワードをお忘れの方・ログインにお困りの方はこちら
ユーザー登録はこちら

< 利用規約 > < 個人情報保護方針 > < お問い合わせ >

テクノリーチナガノ

© (公財) 長野県産業振興機構

〒380-0808 長野県長野市1-18-1 長野県工業振興総合センター3階
TEL: 026-227-5813 FAX: 026-228-2867
<https://www.t-reach.or.jp/>

◆会員登録 ◆お問い合わせ ◆お問い合わせ ◆お問い合わせ

◆お問い合わせ ◆お問い合わせ ◆お問い合わせ

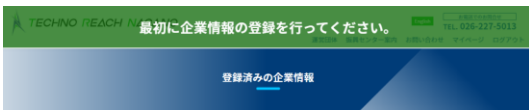
Copyright © Nagano Industrial and Commercial Encouragement Organization. All rights reserved.

1. ID、パスワード(ユーザー登録時に設定)を入力
2. ログインをクリック/タップ

初回ログイン時

初回ログイン時は企業情報の確認及び再登録を行ってください。

※登録を行わないと、マイページへは移動できません



1. 「編集画面に進む」から、編集画面へ遷移します。
※「マイページに戻る」を押しても、企業情報の再登録が完了しない限り、本画面が再度表示され、マイページへ移動はできません。
2. 画面に沿って企業情報を登録し、「入力内容の確認」を押して登録を行います。
3. マイページが利用可能に。

マイページでは、製品技術情報の登録をはじめ、お知らせやお問合せなどあらゆる情報を管理します。



1. 通知やお知らせ

■ 新着通知

テクノロジーナガノを通じての発注企業からの問い合わせや、発注掲示板への投稿情報などのあらゆる新着情報が通知されます。マイページログイン後は、必ずチェックするようにしてください。

■ 募集

掲示板(発注案件情報)が表示されます。

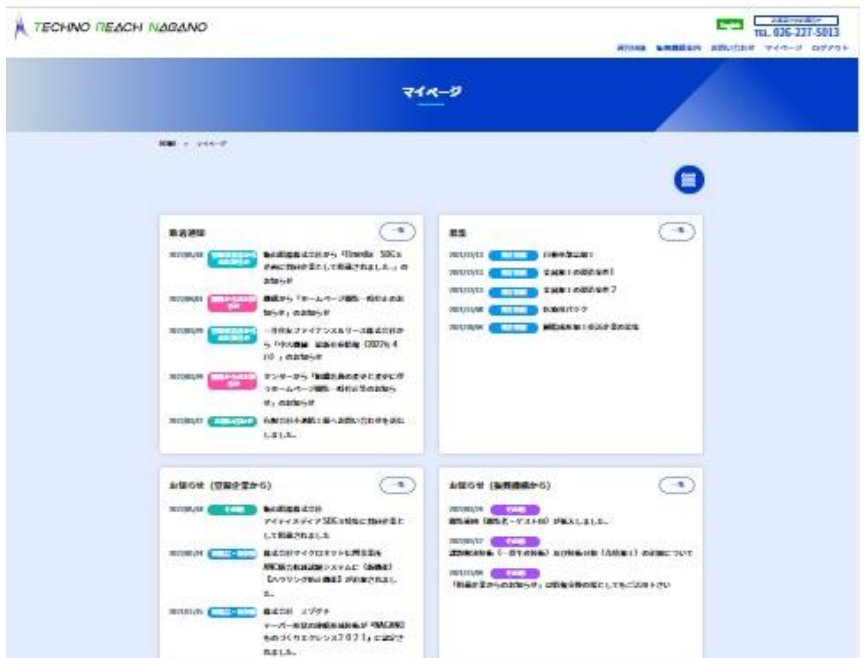
■ お知らせ(登録企業から)

テクノロジーナガノに登録している事業者からのお知らせが表示されます。

■ お知らせ(振興機構から)

(公財)長野県産業振興機構(運営事務局)からのお知らせが表示されます。

マイページでは、製品技術情報の登録をはじめ、お知らせやお問合せなどあらゆる情報を管理します。



(2)



2. 各ボタンで操作可能な機能

- お知らせ管理
新製品のリリースや登録事業者への業務提携相談、展示会出展情報、企業アップデート情報など、自社発信のお知らせを管理。最新の情報を入力頂き、定期的な更新をお勧めします。
- 製品・技術情報管理
自社製品や技術情報の管理 **(製品・技術情報が未入力の場合、検索結果に表示されませんのでご注意ください)**
- 企業情報編集
企業情報や担当者情報の確認、編集の他、提案技術の設定や登録などを管理
- 拠点管理
海外(生産拠点及び営業所等)や国内(長野県以外)の生産拠点情報の管理
- 設備情報管理
各拠点で保有する設備情報の管理
- 掲示板管理
発注案件を探したり、詳細の確認や応募/申込状況等の管理
- 商談会管理
- プライベート展示会管理
- お問い合わせ管理
発注事業者等からのお問い合わせの確認、管理
- 名刺管理
発注事業者等からの名刺交換依頼の確認、管理
- 情報受取設定
メールで受信する情報種別を設定、変更(デフォルトでは受信に設定)

新製品のリリースや登録事業者への業務提携相談、展示会出展情報、企業情報のアップデート等など、自社発信のお知らせを管理します。

公開	詳細	複製	編集	削除	公開済み	状態
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	配信予定
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	配信済み

1. 新規登録から、新たにお知らせを作成し発信できます

2. 登録済みのお知らせ一覧です

公開:お知らせの公開 /非公開 を確認できます

詳細:お知らせの内容を確認できます

複製:登録済み情報を複製して新規作成します

編集:登録済み情報を編集します

削除:登録済みでかつ、公開していない情報を削除します
※一度公開した情報は削除できません(非公開のみ)

公開画面:テクノリーチナガノの公開ページへ移動します

状態:お知らせの状態を表示しています

定期的に新しい情報を発信することをお勧めします。

お知らせの登録

お知らせ管理 - 新規登録

マイページ > お知らせ管理 > お知らせ管理 - 新規登録



お知らせの種別 **必須** (1)

配信対象者 **必須**
登録事業者

お知らせ機能は、長野県内企業間の情報交換の場としてご利用ください

タイトル **必須** (2)

本文 **必須** (3)

公開 **必須** (4)
 公開準備が整いましたら、チェックしてください。チェック済になると公開開始日以降に公開されます。

公開日 **必須**

公開終了日

送信方法 (5)
 通知メール受信設定に従う 通知を送信しない

送信する (6)

新規登録を押すと左の画面が表示されます。

1. お知らせの種別を選択します。
お知らせの種別は「新製品・新技術」「Marketplace」「各種情報提供・相談」「その他」のいずれかを選択
配信対象者は「全体」で固定ですので選択は不要です。
2. お知らせのタイトルを入力します(～35文字程度)。
3. お知らせ本文を入力します。本文は200～500字程度で完結にまとめます(文字数制限はありません)。
※お知らせはテキストのみ掲載が可能
4. 公開にチェックを入れると公開されます(公開日以降)。
公開日:お知らせの公開日時を設定(デフォルトでは即時)
公開終了日:お知らせの公開終了日時を設定(空欄の場合常時表示)
※確認画面がありませんので、公開日設定と公開のチェックは充分ご注意ください。
※テクノロジーナガノへ登録されている全ユーザーは、ログインすることで、公開されたお知らせの情報を閲覧できます。
5. 通知の有無を選択します。
「通知メール受信設定に従う」を選択すると、長野県内の登録事業者へメールが送信されます。また、マイページの新着通知一覧にも表示されます。「通知を送信しない」を選択すると、新着通知には表示されません。
6. 送信を押すと、即座に送信(公開日設定があれば公開日で送信)します。

お知らせの公開画面イメージ



2. お知らせのタイトル
3. お知らせ本文
4. お知らせの種別と公開日
5. お知らせに対する発注企業等からのお問い合わせ欄

製品・技術情報管理では、製品技術情報の登録や編集が可能です。

製品・技術情報管理

キーワードで探す

新規登録

登録日時	製品・技術情報名	業種	技術登録番号	公開 可否	編集	削除	公開
2023/10/27 8:16:29.12	「新製品開発の推進について」【特許出願】	信濃県 中小企業振 興センター 上田地区 振興		新規	■	□	○
2023/10/27 9:20:42.10	「生産型海外販路開拓促進事業」【特許出願】			新規	■	□	○
2023/12/20 1:12:26.17	「信濃県中小企業振興センターの事業について」【特許出願】			新規	■	□	○
2023/10/27 8:09:11.27	「技術提案書活用による経営力・競争力の向上」【特許出願】			新規	■	□	○
2023/12/20 1:12:26.04	「AIによる課題や難題による経営力・競争力の向上」【特許出願】			新規	■	□	○

テクノロジーナガノ

© (公財) 長野県産業振興機構

〒260-0202 長野県上田市上野原1-1-1
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-227-5012
http://www.nagano.go.jp

お問い合わせ

お問い合わせ先

お問い合わせ先

お問い合わせ先

Copyright © Nagano Intellectual and Community Development Organization. All rights reserved.

1. 登録済みの“自社”製品。技術情報を検索できます。
2. 新規登録から、製品・技術情報を登録します。登録の流れを11Pより記載します。
3. 登録済みの製品技術情報が表示されます。

拠点: 登録した製品技術を保有する拠点が表示されます(空欄は本社)

技術提案書: 登録無い場合は「作成」から登録し、登録済みの場合は「編集」から修正可能です。

公開画面: 登録済み情報の公開画面を確認できます(公開ページに移動します)

編集: 登録済み情報を編集します

複製: 登録済み情報を複製して新規作成します

削除: 登録済み情報を削除します

※技術提案書は、指定フォーマット(エクセルファイル)をアップロードすることで掲載可能です。技術提案書のアップロードに関しては19Pをご確認ください。

製品・技術情報管理 - 編集

HOME > マイページ > 製品・技術情報管理 > 製品・技術情報管理 編集

拠点 **必須**

本拠地 (アカウント登録住所) (1)

製品・技術名 **必須**

30~35文字程度 (2)

アピールポイント **必須**

150~300文字程度 (3)

メイン画像 (jpg, png, gif) (4)

画像をドラッグ&ドロップ

削除 1200, 900, jpg

課題解決 **必須**

<input checked="" type="checkbox"/> 鮮量化	<input type="checkbox"/> 軽量材料の創製	<input type="checkbox"/> 耐熱・耐久材料の開発	<input type="checkbox"/> 材料知見
<input type="checkbox"/> 放熱 (熱対策)	<input type="checkbox"/> 振動対策	<input type="checkbox"/> 消音技術 (吸音性、吸音性等含む)	<input type="checkbox"/> 燃費・消費
<input type="checkbox"/> 減価・防雨・防塵	<input type="checkbox"/> VOC低減	<input type="checkbox"/> 原価削減 (材料・工法の変更)	<input type="checkbox"/> 排熱の回収、再生技術 (時差蓄熱利用、エネルギー変換効率削減等)
<input type="checkbox"/> FA開発・設計・製造	<input type="checkbox"/> 摩擦損失低減化 (フリクションロス)	<input type="checkbox"/> バリ除去技術	<input type="checkbox"/> 異種接合
<input type="checkbox"/> 厚物加工 (110~)	<input type="checkbox"/> 薄物加工	<input type="checkbox"/> EMC (電磁波防止) 対策	<input type="checkbox"/> 電動化技術
<input type="checkbox"/> 表面処理 (鏡面、平滑、高品位なシグマ、アスチマ・研磨、コーティング他)	<input type="checkbox"/> 成型加工 (テーパレス、パーティンググラインド)	<input type="checkbox"/> 高剛硬化 (キズが付かない、曲げが付きにくい、くもらない他)	<input type="checkbox"/> 感覚機能 (さわ心地、滑らかさ、熱くない、ひびくつとしない、操作時のいい音等)
<input type="checkbox"/> 新素材 (光沢、透過、厚み感、質感)	<input type="checkbox"/> 非接触技術 センシング	<input type="checkbox"/> 非接触技術 ロボット	<input type="checkbox"/> 非接触技術 自動運転
<input type="checkbox"/> 非接触技術 オンライン (遠隔)	<input type="checkbox"/> 非接触技術 デジタルトランスフォーメーション (DX)	<input type="checkbox"/> 非接触技術 光学選別	<input type="checkbox"/> 非接触技術 その他
<input type="checkbox"/> 試験・評価・検査	<input type="checkbox"/> AI	<input type="checkbox"/> パッケージ	<input type="checkbox"/> パッケージ
<input type="checkbox"/> 水素	<input type="checkbox"/> デザイン性	<input type="checkbox"/> リサイクル	<input type="checkbox"/> 環境負荷削減
<input type="checkbox"/> 環境マネジメント (ISO他)	<input type="checkbox"/> 環境対策	<input type="checkbox"/> リサイクル	<input type="checkbox"/> 環境負荷削減
<input type="checkbox"/> SDGs	<input type="checkbox"/> SDGs		

技術分類 **必須**

<input checked="" type="checkbox"/> 加工技術	<input type="checkbox"/> 鍛造	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> 切削加工
<input type="checkbox"/> 鋳造・ダイカスト	<input type="checkbox"/> 放電・レーザー加工	<input type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 製缶・板金・溶接加工
<input type="checkbox"/> 研削・研磨加工	<input type="checkbox"/> 光学加工 (レンズ等)	<input type="checkbox"/> 機軸成形 (3Dプリント)	<input type="checkbox"/> その他特許加工技術
<input type="checkbox"/> ジム成形			
金型・治工具	<input type="checkbox"/> 鋳造金型	<input type="checkbox"/> ダイカスト金型	<input type="checkbox"/> その他金型
<input type="checkbox"/> プレス金型			
<input type="checkbox"/> 治工具			
表面処理・熱処理	<input type="checkbox"/> 熱処理	<input type="checkbox"/> 塗装・印刷等	<input type="checkbox"/> その他表面処理
<input type="checkbox"/> メッキ・化成処理			
電子・電気技術	<input type="checkbox"/> 電子部品・計器		
<input type="checkbox"/> プリント基板・実装			
機械・装置製造	<input type="checkbox"/> 電子・電気・光学		
<input type="checkbox"/> 機械			
ユニット組立・検査	<input type="checkbox"/> 組立 (機械関係)	<input type="checkbox"/> 検査	
<input type="checkbox"/> 組立 (電気関係)			
設計	<input type="checkbox"/> 1D/2D (CAD/CAE)	<input type="checkbox"/> 3D (3Dモデリング)	
<input type="checkbox"/> 機械・機構設計			
素材・材料	<input type="checkbox"/> 素材・材料		
<input type="checkbox"/> 素材・材料			
その他	<input type="checkbox"/> その他		

前ページの (2)新規登録 から遷移したページにて、情報を入力します。

1. 拠点(該当製品・技術が属する拠点)を選択します。
2. 製品・技術名(キャッチフレーズ)を入力します(~35文字程度)。
3. アピールポイントを入力します(150~300文字程度)。
4. 自社製品・技術のメインとなる画像データ(jpg, jpeg, png, gif)を1枚、ご登録ください。

【画像のポイント】

推奨サイズ:1200ピクセル×900ピクセル(4:3)または、1200ピクセル×800ピクセル(3:2)

容量:1.5M以下を推奨

※Windowsの場合、画像ファイルを右クリックしプロパティから確認可能です

5. 課題解決可能なテーマを選択(複数可)します。自社製品・技術が解決可能なテーマを適切に選択することがポイントです。
6. 技術分類を選択(複数可)します。こちらも、自社製品・技術に沿って適切に選択することがポイントです。

The screenshot shows a registration form with the following sections highlighted by red boxes and numbered callouts:

- (7) 適用分野 (必須):** A grid of checkboxes for various technology fields such as 自動車・輸送関連, 半導体・液晶関連, 電子・電気・光学関連, 建設機械関連, 工作機械関連, 情報通信機関連, 医療・福祉関連, 航空機・宇宙・防衛関連, ロボット関連, プラント関連, 環境・バイオ関連, 農業・食品関連, 計測・検査・評価関連, 生産設備 (専用機), and その他.
- (8) タグ (テキスト):** A text input field for tags, with a note: "タグ1,タグ2,タグ3,...最大255文字" and a sub-note: "「半角カンマ」区切りで複数入力".
- (9) 検索動画(30秒±5秒) URL:** A text input field for a video URL, with the example "https://youtu.be/lmVuh7cVZA".
- (10) 担当者:** A dropdown menu for selecting the responsible person, with a "+ 担当者追加" button.

Below these sections, the form continues with two image upload areas:

- 詳細画像1 (jpg, jpeg, png, gif):** Includes a "画像を選択" button, a "画像をドラッグ&ドロップ" area, a thumbnail of a circuit board, a "削除" checkbox, and a "1200_900.jpg" label.
- 詳細タイトル1:** A text input field with a "30文字程度" limit.
- 詳細説明1:** A text area with a "100字〜300字程度" limit.
- 詳細画像2 (jpg, jpeg, png, gif):** Similar to the first image upload area.
- 詳細タイトル2:** A text input field with a "30文字程度" limit.
- 詳細説明2:** A text area with a "100字〜300字程度" limit.

- 適用分野を選択(複数可)します。こちらも、自社製品・技術に沿って適切に選択することがポイントです。
- タグを入力します。検索に引っかかりやすいキーワード、ニーズの多いキーワード、流行の技術、自社の強みや特長を設定します。なお、最大文字数はカンマを入れて255文字です。
例: Iot, 半導体, 短納期, 小ロット, case, 医療
- 動画のURL(Youtubeにアップロード)を入力します。YoutubeからのURLコピー方法は本マニュアルの14Pに記載しています。

※長さは30秒以内(25秒-35秒まで)の動画をご登録ください。
※Youtubeに自社チャンネルがある方は自社チャンネルに、自社チャンネルが無い、開設が難しい場合はTechno Reach Naganoのチャンネルへ登録しますので、長野県産業振興機構(事務局)までお問合せください。
- 担当者(自社)情報を選択または入力します。この製品・技術に関する問い合わせに、最初に対応する担当者(担当エンジニアや営業など)を設定してください。

The screenshot shows a registration form with six rows, each for a detailed image and description. Each row includes a '画像を選択' (Select Image) button, a '画像をドラッグ&ドロップ' (Drag & Drop Image) area, a '削除' (Delete) button with a '1200_800.jpg' label, a '詳細タイトル' (Detailed Title) field (30 characters), and a '詳細説明' (Detailed Description) field (100-300 characters). A red box highlights the first three rows, and the number (11) is written next to it.

11. 詳細画像には加工内容、用途例、スペック、仕様が分かる画像をご登録ください。画像・タイトル・説明をセットでつけ、最大6セットまで登録可能です。

【詳細画像のポイント】

画像データ:jpg, jpeg, png, gif

推奨サイズ:1200ピクセル×900ピクセル(4:3)または、1200ピクセル×800ピクセル(3:2)

容量:1.5M以下を推奨

※Windowsの場合、画像ファイルを右クリックしプロパティから確認可能です

【詳細情報入力のポイント】

詳細タイトル:詳細画像のタイトルを入力します。~30文字程度がお勧めですが、入りきらなければ30文字以上でも構いません(上限50文字)。

詳細説明:100字~300字程度で説明を入力します。こちらも入りきらなければ、300字以上入力いただいてもかまいません(上限500文字)。

箇条書きなどを活用して、わかりやすく、読みやすく入力してください。

sample01.pdf 削除 資料タイトル1
ダウンロード資料1

関連資料1(pdf)

画像をドラッグ&ドロップ

sample02.pdf 削除 資料タイトル2
ダウンロード資料2

関連資料2(pdf)

画像をドラッグ&ドロップ

sample03.pdf 削除 資料タイトル3
ダウンロード資料3

関連資料3(pdf)

画像をドラッグ&ドロップ

(12)

関連URL1

関連URL2

関連URL3

(13)

確認 (14)

12. 関連資料として、技術提案書やホワイトペーパーを最大3点までアップロード可能です。資料には、タイトルの設定も可能ですので、わかりやすい名称を設定してください。ファイル形式:PDF

ファイル容量:3M以下を推奨

※技術提案書は専用の投稿機能を設置していますので、20Pの技術提案書投稿方法をご覧ください

13. 関連URLの登録が可能です。技術資料となる動画へのリンクURL等をご登録ください。

※Youtube動画のURLを貼り付ける場合、本マニュアル15P記載の方法にてURLをコピーし、貼り付けてください

14. 確認ボタンを押すと、確認画面へ遷移します。

YoutubeチャンネルからのURLコピー方法




アップロードした動画のURLをコピーしてください

製品・技術情報の確認画面

製品・技術情報管理・確認

HOME > マイページ > 製品・技術情報管理 > 製品・技術情報管理 確認

拠点	本拠地 (アカウント登録住所)
製品・技術名	30~35文字程度
アピールポイント	150~300文字程度
メイン画像	
課題解決	軽量化
技術分類	製造・ダイカスト
適用分野	自動車・輸送関連
タグ	
関連資料1	
資料タイトル1	ダウンロード資料1
関連資料2	
資料タイトル2	ダウンロード資料2
関連資料3	
資料タイトル3	
関連URL1	
関連URL2	
関連URL3	

戻る

確定

(1)

1. 入力内容を確認し、問題無ければ「確定」を押すことで登録完了です。修正する場合は「戻る」を押します。

公開画面イメージ

※実際の画面と一部異なる場合がございます。

HOME > マイページ > 製品・技術情報管理 > 製品・技術情報管理

製品・技術

企業情報

お問い合わせ

印刷用ページ

推奨の文字数や画像で製品情報を作成した際の参考イメージです (35文字)

短い文章で、ポイントを持った簡潔な文章をお願いします。文章のまとまりを留意して、画面に並行をいれることで全体像も見やすくなります。

なお、文章の編集は閲覧環境に依存 (画面の解像度、解像度、文字の表示サイズなど) するため、不要な改行は避けて読みやすさにもつながります。確認画面でチェックを行い、自社製品や技術情報を効果的にアピールできるレイアウトや文面を考えてみてください。

【3つのポイント】

- 1.簡潔な文章、読者の高い見直し
- 2.読みやすさの確保
- 3.文面のまとまりを留意

それぞれの詳しい情報は、ページ内の詳細説明をご覧ください。 (264文字)



文字数250字
画像4:3

課題解決技術 非接触 DX、デザイン性、SDGs

技術分類 機械・機械設計、その他

適用分野 プラント製造、自動車・輸送関連、半導体・液晶関連

タグ IoT、短距離、小ロット



担当者情報

名前	岡和貴
役職	サンプル担当
mail	seki.k@asahi-agency.co.jp
電話番号	026232222

詳細情報

詳細説明は30文字程度でタイトルを作成すると簡潔です (30文字)
Webサイトでは最適な文章をお願いします。読み始めでも理解しやすい言い回しや、文章表現の工夫も大切です。

ちなみに、一般的には400字を1分程度で読むとされていますので、ページ全体の文字数とページ滞在時間の関係を見渡ると、そのページが読まれているのか否かが判断できます。

この詳細情報は、だいたい150文字程度です。 (156文字)



文字数150字
画像3:2

詳細説明は30文字程度でタイトルを作成すると簡潔です (30文字)

文章のまとまり (おおよそ2~3行分程度) や、関係性を活用することで見やすさや読みやすさを向上させます。

■文章のまとまりのポイント

文章のまとまりは2~3行程度を目安として作成すると、読みやすさが向上します。句読点や改行をうまく活用することで、文章のまとまりを形成し、読みやすい流れをつくっていきます。

■読み手のポイント

- ・ポイントを明示
- ・導入効果を示す
- ・新旧比較も有効

Webページをはじめとして、メール、企画書、提案書などあらゆる場面でわかりやすく読みやすい文章を作成を留意すると、自社の魅力やメリットが伝わる文章の作成ができます。 (261字)



文字数250字
画像4:3

詳細説明は30文字程度でタイトルを作成すると簡潔です (30文字)

長い文章が読解すると読みにくくなります。

文章を一定のまとまりで分割し、適度に空白行や間をいれることで読みやすさを確保しやすくなる工夫を行います。

最後は少なめに、100字程度としています。 (100字)



文字数100字
画像3:2

関連資料

- ▶ ファイル名は短く、簡潔にまとめます (22文字) FILE
- ▶ ファイル名は短く、簡潔に (17文字) FILE
- ▶ ファイル名は短く (13文字) FILE
- ▶ 技術提案書 FILE

関連URL

- ▶ <https://www.asahi-agency.com/> 〽
- ▶ <https://youtu.be/lmv8uh7cVZA> 〽

保有技術一覧へ

検索ページに戻る

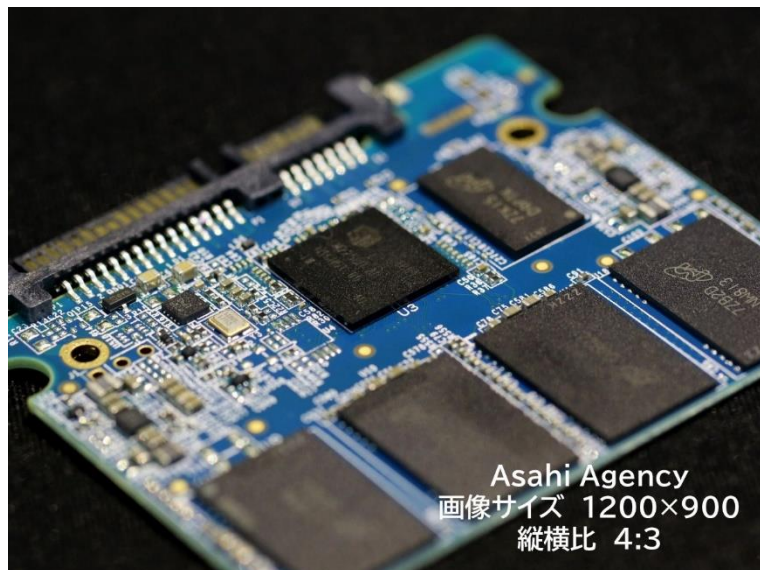
公開イメージを参考として、文字数や画像のバランスをご確認ください。

製品・技術名は35文字
アピールポイントは250文字
メイン画像は4:3

基本的に、画像サイズは、4:3か3:2がおさまりが良くお勧めです。

説明文の分量とのバランスを考えると、全体的な読みやすさが向上します。

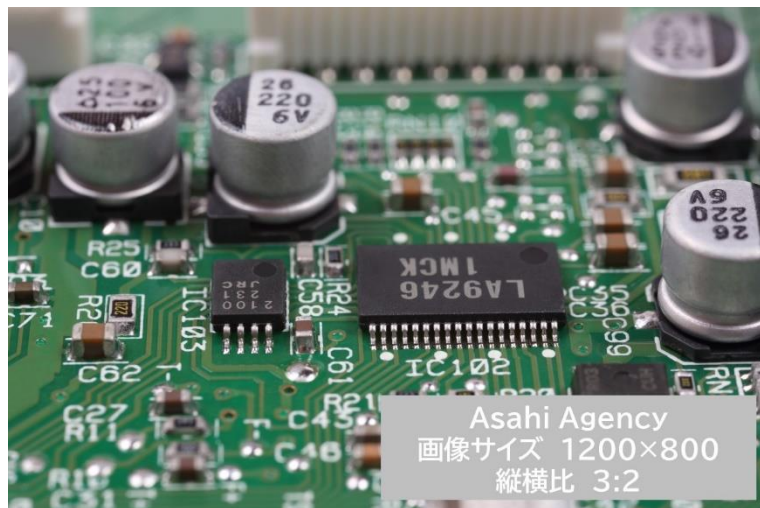
画像サイズ例



縦横比 4:3(1200ピクセル×900ピクセル)

容量:1.5M以下を推奨

※Windowsの場合、画像ファイルを右クリックしプロパティから確認可能です



縦横比 3:2(1200ピクセル×800ピクセル)

容量:1.5M以下を推奨

※Windowsの場合、画像ファイルを右クリックしプロパティから確認可能です

製品・技術情報管理画面から、技術提案書の登録・編集が行えます。

TECHNO REACH NAGANO

English TEL. 026-227-5013

製品・技術情報管理

HOME > マイページ > 製品・技術情報管理

キーワードで探す

検索

新規登録

更新日	製品・技術名称	拠点	技術提案書	公開範囲	編集	複製	削除
2021/08/2 3 18:58:37	製品の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)	松本支社	編集	■	☑	☑	○
2021/08/2 3 18:11:57	30~35文字程度		作成	■	☑	☑	○
2021/08/2 3 18:40:38	テスト		作成	■	☑	☑	○
2021/08/2 3 20:23:01	コピー：製品の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)		編集	■	☑	☑	○

利用規約 | 個人情報保護方針 | サイトマップ | お問い合わせ

テクノリーチナガノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒380-0928 長野県長野市1-18-1 長野県工業技術総合センター3階
TEL. 026-227-5013 FAX 026-228-3887
https://www.icm.nagano.ac.jp/

お問い合わせ | 運営団体 | 振興センター案内

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved. TOP

1. 技術提案書の登録・編集を行えます。

作成:技術提案書の登録無い場合は「作成」が表示されますので、「作成」から登録します

編集:技術提案書が登録済みの場合は「編集」から修正可能です

※入力し保存済みの情報は、編集 **編集** をクリック後、画面から入力 **画面から入力** をクリックし開いた画面に内容が保持されていますので、即修正が可能です。また、情報入力済みフォーマット(エクセルファイル)のダウンロードも可能ですので、編集しやすい方法にてご利用いただけます。

※技術提案書は、マイページを通じたフォームへの情報入力または、フォーマット(エクセルファイル)をダウンロードし、手元で作成しアップロードのいずれかにて作成可能です。作成しやすい方法にて作成してください

※長野県産業振興機構の技術提案書フォーマットにてすでに作成済みの際は、既存の技術提案書をアップロードすることも可能です

※技術提案書は、1つの製品技術情報に対して1件のみ登録可能です

TECHNO REACH NAGANO

TEL. 026-227-5013

Home > マイページ > 製品・技術情報管理 > 技術提案書

推奨の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)
【技術提案書作成完了】 PDFファイルを確認 ×技術提案書を削除する (1)

初めての方
画面から入力 エクセルファイルをアップロード (2)

エクセルファイルをアップロードする場合
(1) 技術提案書フォーマット (エクセルファイル) をダウンロードする
(2) ダウンロードしたエクセルファイルを編集する
(3) エクセルファイルをアップロードする

※技術提案書フォーマットのダウンロードはこちらから
技術提案書「様式2 (従来技術との比較なし)」ダウンロード
技術提案書「様式1 (従来技術の比較あり)」ダウンロード (3)

既存の技術提案書 (エクセルファイル) がある方
エクセルファイルをアップロード (4)

利用規約 | 個人情報保護方針 | サイトマップ | お問い合わせ

テクノリーチナゴ

© (公財) 長野県中小企業振興センター ● お問い合わせ ● 運営団体
〒380-0928 長野市東里1-18-1 長野県工業技術総合センター3階 ● 振興センター案内
TEL : 026-227-5013 FAX : 026-228-2867
https://www.tcn.nagano.or.jp/

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved. TOP

1. 技術提案書が登録済みの場合、タイトルと確認用ボタンが表示されます。技術提案書を作り直す場合、「技術提案書を削除する」から一度削除したうえで、再度登録をしてください。

2. 技術提案書を新たに作成します。

画面から入力:画面のフォームに沿って作成する場合

エクセルファイルをアップロード:フォーマット(エクセルファイル)をダウンロードし、手で作成しアップロード

※必ず、下記3番に記載の様式1または様式2で作成してください。すでに作成済みの技術提案書を使用する際は、4番へ

3. 技術提案書のフォーマット(エクセルファイル)をダウンロードします。下記いずれかの様式を任意で選んでください。

技術提案書「様式2(従来技術との比較なし)」:画像1枚で比較無しのパターン

技術提案書「様式1(従来技術の比較あり)」:画像2枚で比較するパターン

4. 長野県産業振興機構より支給の技術提案書フォーマットにてすでに作成済みの際は、既存の技術提案書(エクセルファイル)をアップロードします

株式会社アサヒエージェンシー-技術提案書-編集

HOME > マイページ > 製品・技術情報管理 > 技術提案書 > 編集

技術提案書入力 技術提案書 (エクセルファイル) (5)

提案技術、提案製品 ▶

推奨の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)

技術分類 ▶

<input type="checkbox"/> 加工技術	<input type="checkbox"/> 鋳造	<input type="checkbox"/> 樹脂成形	<input type="checkbox"/> 切削加工
<input type="checkbox"/> 鋳造、ダイカスト	<input type="checkbox"/> 放電・レーザー加工	<input type="checkbox"/> プレス加工	<input type="checkbox"/> 製缶・板金・溶接加工
<input type="checkbox"/> 研削・研削加工	<input type="checkbox"/> 光学加工 (レンズ等)	<input type="checkbox"/> 機械造形 (3Dプリント)	<input type="checkbox"/> その他特殊加工技術
<input type="checkbox"/> ゴム成形			

金型、治工具

<input type="checkbox"/> プレス金型	<input type="checkbox"/> 樹脂金型	<input type="checkbox"/> ダイカスト金型	<input type="checkbox"/> その他金型
<input type="checkbox"/> 治工具			

表面処理、熱処理

<input type="checkbox"/> メッキ・化成処理	<input type="checkbox"/> 熱処理	<input type="checkbox"/> 塗装・印刷等	<input type="checkbox"/> その他表面処理
-----------------------------------	------------------------------	---------------------------------	----------------------------------

電子・電気技術 (1)

<input type="checkbox"/> プリント基板・実装	<input type="checkbox"/> 電子部品・計器		
<input type="checkbox"/> 機器・装置製造	<input type="checkbox"/> 電子・電気・光学		
<input type="checkbox"/> 機械			

ユニット組立・検査

<input type="checkbox"/> 組立 (電気関係)	<input type="checkbox"/> 組立 (機械関係)	<input type="checkbox"/> 検査	
------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------	--

設計

<input checked="" type="checkbox"/> 機械・機構設計	<input type="checkbox"/> 回路・パターン設計	<input type="checkbox"/> ソフトウェア設計	
---	------------------------------------	-----------------------------------	--

素材・材料

<input type="checkbox"/> 素材・材料			
<input checked="" type="checkbox"/> その他			

新規性 (2)

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■■が実現可能です (50文字)

株式会社アサヒエージェンシー

売上高

1000

億円/年

従業員数 (3)

6人~20人

URL

https://www.asahi-agency.com/

県内所在地

〒3800834 長野県長野市岡御所1306-1

部署名 ▶

事業開発本部事業企画部

担当者名 ▶

関 知香


Tel No ▶ (4)

026232222

E-mail ▶

seki.t@asahi-agency.com

1. すでに入力済みの製品・技術情報の内容がそのまま表示されます。提案技術、提案製品 は名称が入り、技術分類は同じ内容が表示されますので、変更ある場合のみ編集します。
2. 新規性には、製品・技術の特長のうち、新規性に該当する内容を入力します。簡潔に、30~40文字程度を目安に入力します。
3. 資本金、URL(会社Webサイト)を入力します。
4. すでに入力済みの部署名、担当者名、電話、メールアドレスがそのまま表示されます。変更ある場合のみ編集します。
5. 登録済みの技術提案書(エクセルファイル)がダウンロードが可能です(未登録の際は表示されません)。

提案技術 提案製品	推奨の文字数や画像で製品情報を作成した参考イメージです (35文字)		(1)	技術分類	機械・機構設計、 その他	
新規性 (2)	独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)					
会社名	株式会社アサヒエージェンシー	会社規模	資本金 1000 億円 (3) 従業員数 6人~20人			
URL	https://www.asahi-agency.com/		本社所在地	〒3800834 長野県長野市間畑所1 3 0 6-1		
連絡先	部署名 事業開発本部事業企画部 (4)	No.	0262332222			
	担当者 関 知善	Mail	seki.t@asahi-agency.com			
<<提案内容>>						
適用分野	製造	生産拠点(国内)	海外拠点			
自動車・輸送関連、半導体・液晶関連、プラント関連		〒3800834 長野県長野市間畑所1 3 0 6-1				
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)						
 Asahi Agency 画像サイズ 1200×900 縦横比 4:3						
ヒートシート (製造可能な種類/材質等)			生産拠点 (種類) と対応方法			
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (200文字)			独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (200文字)			
開発進度 (1年 現在)						
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実機段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階						
従来との比較	項目	コスト	資費	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮 その他
	数値割合	20%低減	10%低減	20%向上	20%向上	同等 メンテナンス回数 が50%減

様式2(従来技術との比較なし)

株式会社アサヒエージェンシー-技術提案書-編集

技術提案書入力

技術提案書 (エクセルファイル) (5)

推奨の文字数や画像で製品情報を作成した参考イメージです (35文字)

技術分類

- 鍛造・ダイカスト 鍛造 樹脂成形 切削加工
- 研削・研削加工 放電・レーザー加工 プレス加工 製造・板金・溶接加工
- ゴム成形 光學加工 (レンズ等) 積層成形 (3Dプリント) その他特殊加工技術
- 金型・治工具 樹脂金型 ダイカスト金型 その他金型
- プレス金型 治工具 その他

表面処理・熱処理 熱処理 塗装・印刷等 その他表面処理

電子・電気技術 電子部品・計器

印刷・基板・実装 電子・電気・光学

機械・装置製造 機械

ユニット組立・検査 組立 (機械関係) 検査

設計 機械・機構設計 回路・パターン設計 ソフトウェア設計

素材・材料 素材・材料 その他

新規性 (2)

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)

売上高 (3)

1000 億円/年

従業員数 6人~20人

URL https://www.asahi-agency.com/

社内所在地

〒3800834 長野県長野市間畑所1 3 0 6-1

部署名

事業開発本部事業企画部

担当者

関 知善

Tel No 0262332222

E-mail seki.t@asahi-agency.com

適用分野 **編集**

自動車・輸送関連
 半導体・液晶関連
 電子・電気・光学関連
 建設機械関連

工作機械関連
 情報通信機器関連
 医療・福祉関連
 航空機・宇宙・防衛関連

ロボット関連
 フラント関連
 環境・バイオ関連
 農業・食品関連

計測・検査・評価関連
 生産設備（専用機）
 その他

認証

生産拠点（国内） **編集**

〒3800834 長野県長野市開明所1306-1

海外拠点 **編集**

選択しなす

アジア

ヨーロッパ

北中南米

中近東

アフリカ

オセアニア

海外拠点なし

(6)

技術提案書様式 **編集**

様式2（従来技術との比較なし）
 様式1（従来技術の比較あり）

実績・特徴

独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です（50文字）

画像1(jpeg/png/gif)

画像をドラッグ＆ドロップ 削除 1200, 900 jpeg

(7)

セールスポイント

独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です（200文字）

(8)

問題点（課題）と対応方法

独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自のな形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です（200文字）

(9)

開発進捗（年月）

1年

開発進捗

アイデア段階
 試作/実験段階
 開発完了段階
 製品化完了段階

(10)

従来との比較

項目名	コスト	品質	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他
数値割合	20%低減	10%低減	20%向上	20%向上	同等	メンテナンス回数が50%減
	例：40%低減	例：20%低減	例：同等	例：90%向上	例：90%向上	例：40%向上

(11)

(12)

6. すでに入力済みの適用分野、認証、生産拠点、海外拠点がそのまま表示されます。変更ある場合のみ編集します。

※認証のみ、本画面での追加・変更はできません。企業情報編集より変更します。

7. 技術提案書の様式を「様式2(従来技術との比較なし)」または「様式1(従来技術の比較あり)」のいずれかを選択します。

様式2(従来技術との比較なし):実績・特長を簡潔に文章と説明画像1枚で記載します。文字数は70文字以内、画像は4:3(1200ピクセル×900ピクセル)または3:2(1200ピクセル×800ピクセル)のいずれかを推奨します。

様式1(従来技術の比較あり):従来までの方法と新技術との比較を、2枚の画像と2つの文章にて記載します。文字数はそれぞれ35文字以内、画像は4:3(1200ピクセル×900ピクセル)または3:2(1200ピクセル×800ピクセル)のいずれかを推奨します。

※海外用の様式4、様式3も上記同様にて選択、入力いただけます。

8. セールスポイントを100~200文字程度を目安に記載します。


9. 問題点(課題)と対応方法を100~200文字程度を目安に記載します。

10. 開発進捗について月日を記載し、選択肢より該当項目を選択します。

11. 従来との比較項目として、各項目を数値で記載します。項目名の変更も可能ですが、フォーマットに沿って設定いただくことをお勧めします。

12. 確認ボタンを押すと、確認画面へ遷移します。

技術提案書のイメージ

提案技術 提案製品	推奨の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)		技術分類	機械・機構設計、 その他			
新規性	独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)						
会社名	株式会社アサヒエージェンシー	会社規模	資本金 1000 億円/年 従業員数 6人~20人				
URL	https://www.asahi-agency.com/	本社所在地	〒3800834 長野県長野市岡御所1 3 0 6 - 1				
連絡先	部署名 事業開発本部事業企画部	Tel No.	0262332222				
	担当者 関 知善	E-mail	seki.t@asahi-agency.com				
<<提案内容>>							
適用分野	保証	生産拠点(国内)	海外拠点				
自動車・輸送関連、半導体・液晶関連、プラント関連	(6)	800834 長野県長野市岡御所1 3 0 6 - 1					
(7) 独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)							
 <p>Asahi Agency 画像サイズ 1200×900 縦横比 4:3</p>							
ヒートサイト (製造可能な精度/材質等)		生産点 (種類) と対応方法					
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能に。(8) 実現可能に。		独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能に。(9) 実現可能に。					
開発進度 (1年 現在)							
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実機段階 (10) 了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階							
従来との比較	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他
	数値割合	20%低減	10%低減	(11)	20%向上	同等	メンテナンス回数 が50%減

様式2(従来技術との比較なし)

適用分野 **ON**

<input checked="" type="checkbox"/> 自動車・輸送関連	<input checked="" type="checkbox"/> 半導体・液晶関連	<input type="checkbox"/> 電子・電気・光学関連	<input type="checkbox"/> 建設機械関連
<input type="checkbox"/> 工作機械関連	<input type="checkbox"/> 情報通信機器関連	<input type="checkbox"/> 医療・福祉関連	<input type="checkbox"/> 航空機・宇宙・防衛関連
<input type="checkbox"/> ロボット関連	<input checked="" type="checkbox"/> プラント関連	<input checked="" type="checkbox"/> 環境・バイオ関連	<input type="checkbox"/> 農業・食品関連
<input type="checkbox"/> 対策・検査・評価関連	<input type="checkbox"/> 生産設備 (専用機)	<input type="checkbox"/> その他	

保証

生産拠点 (国内) **ON**

〒3800834 長野県長野市岡御所1 3 0 6 - 1

海外拠点 **ON**

選択した国

アジア ▼

ヨーロッパ ▼

北中南米 ▼

中近東 ▼

アフリカ ▼

オセアニア ▼

海外拠点なし

技術提案書様式 **ON**

様式2 (従来技術との比較なし) 様式1 (従来技術の比較あり)

実績・特徴

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)

画像1(png, jpeg, gif)

画像を
ドラッグ&ドロップ

削除
1200_900.jpg

セールスポイント

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能に。(8) 実現可能に。

生産点 (種類) と対応方法

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です。独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能に。(9) 実現可能に。

開発進度 (年月)

1年

開発進度

アイデア段階 試作/実機段階 (10) 了段階 製品化完了段階

従来との比較

項目名	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他
数値割合	20%低減	10%低減	20%向上	同等	同等	メンテナンス回数 が50%減
	例: 40%低減	例: 20%低減	例: 同等	例: 90%向上	例: 90%向上	例: 40%向上

技術提案書のイメージ

提案技術 提案製品	コピー：推奨の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)		技術分類	機械・機構設計、 その他			
新規性	独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に (35文字)						
会社名	株式会社アサヒエージェンシー	会社規模	資本金 1000 億円/年 従業員数 6人~20人				
URL	https://www.asahi-agency.com/	本社所在地	〒3800834 長野県長野市岡部所1 3 0 6 - 1				
連絡先	部署名 事業開発本部事業企画部	Tel No.	0262332222				
	担当者 関 知善	E-mail	seki.t@asahi-agency.com				
<<提案内容>>							
適用分野	動機	生産拠点(国内)	海外拠点				
自動車・輸送関連、半導体・液晶関連、プラント関連		〒3800834 長野県長野市岡部所1 3 0 6 - 1					
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字)		独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字)					
(7)							
 <p style="text-align: center;">従来</p>		 <p style="text-align: center;">新技術・新工法</p> <p style="text-align: center;">様式1(従来技術の比較あり)</p>					
e-47ポイント (製造可能な精度/材質等)		問題点 (課題) と対応方法					
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■■が実現可能です (50文字)		独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■■が実現可能です (50文字)					
開発進度	(3年 現在)						
	<input type="checkbox"/> アイデア段階	<input type="checkbox"/> 試作/実機段階	<input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階	<input type="checkbox"/> 製品化完了段階			
従来との比較	項目	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	サイズ
	数値割合	30%減	同等	同等	10%向上	20%向上	50%以下

※7番以外の項目は、様式2/様式1いずれも共通です

〒3800834 長野県長野市岡部所1 3 0 6 - 1

海外拠点

選択した国

- ヨーロッパ
- 北中米米
- 中近東
- アフリカ
- オセアニア

海外拠点なし

技術提案書様式

様式2 (従来技術との比較なし) 様式1 (従来技術の比較あり)

従来

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字)

画像2(jpg, jpeg, png, gif)

画像をドラッグ&ドロップ (7)

新技術・新工法

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字)

画像3(jpg, jpeg, png, gif)

画像をドラッグ&ドロップ

従来までの方法と新技術との比較を、2枚の画像と2つの文章にて記載します。

文字数はそれぞれ35文字以内です。

画像は4:3(1200ピクセル×900ピクセル)または3:2(1200ピクセル×800ピクセル)のいずれかを推奨。

セールスポイント

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■■が実現可能です。(50文字)

問題点 (課題) と対応方法

独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■■が実現可能です。(50文字)

開発年度 (年月)

1年

開発進度

アイデア段階 試作/実機段階 開発完了段階 製品化完了段階

従来との比較

項目名	コスト	質量	生産性/作業性	品質/性能	環境配慮	その他
数値割合	20%低減 例：40%低減	10%低減 例：20%低減	20%向上 例：同等	20%向上 例：90%向上	同等 例：90%向上	メンテナンス回数 例：50%減 例：40%向上

確定

TECHNO REACH NAGANO

TEL. 026-227-5013

株式会社アサヒエージェンシー 技術提案書 - 確認

産業技術・産業製品	30~35文字程度
技術分類	経路・ダイカスト
新規性	
会社名	株式会社アサヒエージェンシー
売上高 億円/年	
従業員数	6人~20人
URL	
県内所在地	〒3800834 長野県長野市院前所1306-1
部署名	事業開発本部事業企画部
担当者名	岡 知希
Tel No	026233222
E-mail	seki@asahi-agency.com
適用分野	自動車・輸送関連
項目名6	その他
数値割合6	例：40%以上

「確定」をクリックで入力情報を保存し、PDFを作成します。
PDF作成は時間がかかるため、しばらくしてからご確認いただけますようお願い致します。(約1時間程度)

(1)

テクノリーチナガノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター

〒380-0928 長野県長野市18-1 長野県工業振興総合センター3階
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-229-2867
https://www.tcrn.nagano.or.jp/

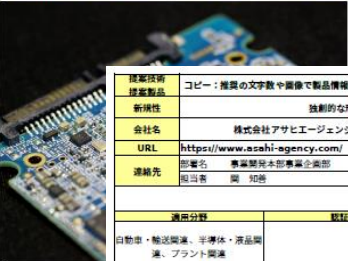
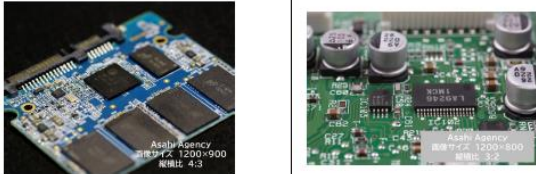
Copyright © Nagano SMI Support Center All rights reserved.

1. 入力内容を確認し、問題無ければ「確定」を押すことで登録完了です。修正する場合は「戻る」を押します。

※入力内容でPDFデータを自動生成します。PDFデータの生成には一定時間かかりますので、入力ミス・漏れなどに注意してください。

補足情報 : 技術提案書の内容を検索に出るように仕掛ける

技術提案書はPDFデータのため、Googleなどの検索にはそのままでは出てきません。
製品・技術情報ページの充実化や、タグへのキーワード登録で検索エンジン対策を行ってください。

提案技術 提案製品	製品の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)		技術分類	機械・機構設計、 その他			
新規性	独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)						
会社名	株式会社アサヒエージェンシー	会社規模	資本金 1,000 億円/年 従業員数 5人~20人				
URL	https://www.asahi-agency.com/	本社所在地	〒3800824 長野県長野市開国南1 3 0 6 - 1				
連絡先	部署名 事業開発本部事業企画部	Tel No	0262322222				
	担当者 関 知雄	E-mail	seki.t@asahi-agency.com				
<<提案内容>>							
適用分野	製品	生産拠点(国内)	海外拠点				
自動車・輸送関連、半導体・液晶関連、プラント関連		〒3800824 長野県長野市開国南1 3 0 6 - 1					
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)							
							
提案技術 提案製品	コピー：製品の文字数や画像で製品情報を作成した場合の参考イメージです (35文字)		技術分類	機械・機構設計、 その他			
新規性	独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に (35文字)						
会社名	株式会社アサヒエージェンシー	会社規模	資本金 1,000 億円/年 従業員数 5人~20人				
URL	https://www.asahi-agency.com/	本社所在地	〒3800824 長野県長野市開国南1 3 0 6 - 1				
連絡先	部署名 事業開発本部事業企画部	Tel No	0262322222				
	担当者 関 知雄	E-mail	seki.t@asahi-agency.com				
<<提案内容>>							
適用分野	製品	生産拠点(国内)	海外拠点				
自動車・輸送関連、半導体・液晶関連、プラント関連		〒3800824 長野県長野市開国南1 3 0 6 - 1					
独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字) 独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。(25文字)							
							
<p>t-322 (注) (製造可能な精度/材質等)</p> <p>独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (200文字)</p>							
<p>t-322 (注) (製造可能な精度/材質等)</p> <p>独自の形状で、これまで難しかった加工が実現可能に。●●加工と組み合わせることで、■■が実現可能です (50文字)</p>							
<p>開発進度 (1年 現在)</p> <p><input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作(実機)</p>							
安価との比較	項目	コスト	質量	生産性/生産量	品質/性能	環境配慮	サイズ
	数値割合	30%減	同等	同等	10%向上	20%向上	50%以下

- 製品・技術情報の『アピールポイント』へ、技術提案書内のキーワード(技術的なポイント、課題、流行など)を入力します。
- 製品・技術情報の『タグ』に、技術提案書内のキーワード(技術的なポイント、課題、流行ワードなど)を入力します。

【記入例】

<アピールポイント>

この製品は●●加工における■■問題を解決可能です。●●加工では一般的に……

<タグ>

●●加工, ■■問題, ◆◆素材

●●加工や■■問題など、その製品や技術でキーとなる要素をしっかりと記載します。

なお、技術提案書や製品・技術情報ページに記載のないキーワードや、関係ないキーワードは入れないようにしてください。



技術提案書をフォーマット(エクセルファイル)にて作成する場合

1. 技術提案書のフォーマット(エクセルファイル)をダウンロードします。下記いずれかの様式を任意で選んでください。技術提案書を新たに作成します。

技術提案書「様式2(従来技術との比較なし)」:画像1枚で比較無しのパターン
技術提案書「様式1(従来技術の比較あり)」:画像2枚で比較するパターン

2. フォーマット(エクセルファイル)の作成が終わったら、一旦手元のPCに保存したうえで、「エクセルファイルをアップロード」を押すと、ファイルアップロード画面に遷移します。
3. ファイルを選択またはドラッグ&ドロップにて。作成済みのフォーマット(エクセルファイル)をアップロードします。

※必ず、下記3番に記載の様式1または様式2で作成してください。すでに作成済みの技術提案書を使用する際は、4番へ

4. 長野県産業振興機構より支給の技術提案書フォーマットにてすでに作成済みの際は、既存の技術提案書(エクセルファイル)を用意し、「エクセルファイルをアップロード」を押すと、ファイルアップロード画面に遷移します。
5. (3)と同じ操作で作成済み既存の技術提案書(エクセルファイル)をアップロードします。

拠点管理画面から拠点情報の登録・編集が行えます。



1. 新規登録から、海外(生産拠点及び営業所等)及び国内(長野県外)生産拠点情報を登録します。

2. 登録済み一覧から、拠点情報の編集や削除が行えます。

表示 「表示」で拠点情報が公開中、「非表示」は拠点情報が非公開



登録済み情報の編集



登録済み情報の削除



The screenshot shows a web form for adding a new base. The form is divided into several sections, with red boxes and numbers 1 through 6 highlighting specific fields:

- (1)** 拠点名称 (Base Name): A text input field.
- (2)** 資本金 (Capital) and 従業員数 (Number of Employees): Two dropdown menus. Below them is a sub-section for 'うち日本人' (Among Japanese) with a text input field and the unit '人' (people).
- (3)** 取扱品目 (Handled Items): A text input field.
- (4)** 国 (Country): A dropdown menu with the text '選択してください' (Please select).
- (5)** 住所 (Address): A group of text input fields including 都道府県/State/Province, 市区町村/City, 町域、番地/Address 1, 建物名、事業所名等/Address 2, 電話番号 (Phone Number), 部署 (Department), 役職 (Position), 担当者氏名 (Responsible Person's Name), and 担当者メールアドレス (Responsible Person's Email Address).
- (6)** 表示 (Display): A section with radio buttons for 'する' (Yes) and 'しない' (No).

At the bottom of the form, there are two buttons: '一覧に戻る' (Return to List) and '入力内容の確認' (Check Input Content).

1. 拠点の名称を入力します
2. 拠点の資本金と、従業員数を入力します。海外拠点については日本人従業員数も入力してください。
3. 海外拠点の場合は取扱品目(文字数は60文字程度)をご記入ください。
4. 拠点のある国を選択します。日本国内の場合は「日本」を選択します。
5. 拠点の住所及び、電話番号、連絡先部署名、役職、担当者名を入力します。
※
6. 公開の有無を選択します。「表示しない」を選ぶと、公開画面側には表示されません。
7. 確認ボタンを押すと、確認画面へ遷移し、確認後公開可能です。

拠点の確認画面



HOME > マイページ > 拠点管理 > 拠点情報編集

拠点名称	松本支社
資本金	不明
従業員数	5人以下
国	日本
郵便番号/Zip Code	390-0874
都道府県/State/Province	長野県
市区町村/City	松本市
町域、番地/Address 1	大手3丁目8番12号
建物名など/Address 2	北野・松本ビル3F
電話番号	0263-33-7777
部署	松本支社営業部
役職	部長
担当者氏名	松本部長
表示	しない

編集画面に戻る 保存する (1)

1. 保存するを押すことで、公開可能です。

[利用規約](#) [個人情報保護方針](#) [サイトマップ](#) [お問い合わせ](#)

テクノロジーナガノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒380-0800 長野県長野市 1-1-1 長野県工業技術総合センター3階
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-228-3087
<https://www.icon-nagano.or.jp/>

● お問い合わせ
● 運営団体
● 振興センター案内

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved.



TOP

※画面は一部異なる場合がございます。

拠点の公開イメージ

公開画面イメージ



HOME > 製品・技術情報検索 > 株式会社アサヒエージェンシー

所在地 長野県長野市問御所1306-1
地域 北信地域

製品・技術 企業情報 設備情報 お問い合わせ
印刷用ページ お気に入り

企業名	株式会社アサヒエージェンシー
資本金	5000万円超～1億円
従業員数	6人～20人
業種	情報通信機械器具製造業
技術分野	その他
適用分野	その他
地域	北信地域
住所	〒3800834 長野県長野市問御所1306-1
電話番号	0262332222
海外拠点	海外拠点なし
担当者	部署：事業開発本部事業企画部 役職： 氏名：関 知希 メールアドレス：seki.ki@asahi-agency.com

拠点一覧
タイ工場
松本支社 (1)

お問い合わせフォーム

氏名 関 知希
電話番号 0262332222
Email seki.ki@asahi-agency.com
企業名 株式会社アサヒエージェンシー
部署名 事業開発本部事業企画部

お問い合わせ内容

1. 登録済みの拠点一覧が表示されます。拠点名を押すと、拠点ページへ遷移します。
2. 拠点情報の入力内容が表示されます。なお、拠点ごとに製品・技術情報および、設備情報の登録が可能です。

松本支社

HOME > 製品・技術情報検索 > 株式会社アサヒエージェンシー > 松本支社

製品・技術 企業情報 設備情報
株式会社アサヒエージェンシー
印刷用ページ お気に入り

企業名	松本支社
資本金	不明
従業員数	5人以下
国名	日本
住所	〒390-0874 長野県松本市大字3丁目8番12号北野・松本ビル3F (2)
電話番号	0263-33-7777
担当者	部署：松本支社営業部 役職：部長 氏名：松本部長

テクノロジーテナゴノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒380-8028 長野県長野市10-1 長野県1層ビル総合センター3階
TEL：026-227-5013 FAX：026-228-2867
https://www.tcn-nagano.or.jp/

- お問い合わせ
- 運営団体
- 振興センター案内

設備情報管理画面から設備情報の登録・編集が行えます。

TECHNO REACH NAGANO

English TEL. 026-227-5013

HOME > マイページ > 設備情報管理

設備情報管理

設備保有拠点	設備名	メーカー名・型式	台数	能力・特徴等	PDF	表示	編集
松本支社	S削/複合加工機	DMG森精機・DMU 40 evo	1	最適化された門形構造により、安定した同時5軸加工を実現 DMU evoシリーズは、NC自動空回アールを搭載した同時5軸加工機です。 最適化された門形構造を採用しており、高い剛性を実現し、長期間にわたって安定した加工を実現します。 DMU 40 evoは、テーブル作業面の大きさが450×400 mm、テーブルの最大積載質量が250 kgで、テーブルが自動巻、航空機など、さまざまな要素の 小・中サイズワークに最適です。 動的性能に優れたリニアドライブを搭載したlinear仕様も用意されています。	sample01.pdf	表示 中	編集 中
本拠地（アカフント登録済）	複合加工機	ヤマザキマザック・INTEGREX-i-1250/8 AG	1	INTEGREXiギア加工機能と計測機能を融合させたハイブリッド複合加工機 ギア加工の工程楽で高精度加工とリードタイム短縮を促し、イニシャルコストを削減。 汎用性が高く、生産量と品目の多寡に左右されないフレキシブルな生産ラインの構築を実現 大物部品の同時5軸加工と空回加工に対応 段取り作業の効率化を実現する2パレットチェンジャ仕様	sample02.pdf	表示 中	編集 中

新規登録 (1)

1. 新規登録から設備情報を登録します。本社および、国内拠点、海外拠点のいずれも追加可能です。
※同じ設備が拠点ごとにある場合は、拠点ごとに設備情報を登録してください

2. 登録済み一覧から、設備情報の編集や削除が行えます。

表示 「表示」で設備情報が公開中、「非表示」は設備情報が非公開



登録済み情報の編集



登録済み情報の削除

(利用規約) (個人情報保護方針) (サイトマップ) (お問い合わせ)

テクノロジーナガノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒380-8608 長野県長野市18-1 長野県工業技術総合センター3階
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-228-2867
http://www.toni-nagano.co.jp/

● お問い合わせ ● 運営団体 ● 振興センター案内

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved.



TOP

設備情報管理

HOME > マイページ > 設備管理 > 設備情報編集

The screenshot shows a web form for equipment registration/editing. The form is divided into several sections, each highlighted with a red box and a numbered callout:

- (1) 拠点選択 (Location Selection): A dropdown menu with "本拠地 (アカウント登録住所)" selected.
- (2) 設備名 (Equipment Name): A text input field containing "複合加工機".
- メーカー名・型式 (Manufacturer Name/Model): A text input field containing "ヤマザキマザック・INTEGREX e-1250W/8 AG".
- 台数 (Quantity): A text input field containing "1".
- (3) 能力・特長等 (Capacity/Features): A text area containing "INTEGREX:ギア加工機と計測機能を融合させたハイブリッド機" and "ギア加工の工程集約で高精度加工とリードタイム短縮を促し、インジカルコストを削減。汎用性が高く、生産量と品目の多寡に左右されないフレキシブルな生産ラインの構築を実現。人物部品の同時切削加工と旋削加工に対応。"
- (4) PDFファイル (PDF File): A text input field containing "sample01.pdf" and a button "アップロード可能なファイル拡張子: pdf".
- (5) 表示 (Display): Radio buttons for "表示" (checked) and "表示しない".
- (6) 確認ボタン (Confirmation Button): A blue button labeled "入力内容の確認".

1. 拠点を選択します(設備のある拠点)。拠点登録がまだの際は、拠点情報の登録を先に行ってください。
2. 設備名、メーカー名・型式、台数を入力します。可能な限り正確な名称にて入力してください(必要に応じて●●年式なども)。
3. 能力、特長を100文字以内程度で入力してください。
4. すでに設備一覧のPDFデータなどがある場合は、PDFデータのアップロードも可能です。
5. 表示の有無を選択します。「表示しない」を選ぶと、公開画面側には表示されません。
6. 確認ボタンを押すと、確認画面へ遷移し、確認後公開可能です。

※設備情報は登録順にて表示されます(新しい情報が下に入ります)。

[< 利用規約](#) [< 個人情報保護方針](#) [< サイトマップ](#) [< お問い合わせ](#)

テクノリーチナガノ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒380-0928 長野県長野市18-1 長野県工業技術総合センター3階
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-229-2867
<https://www.kojs.nagano.or.jp/>

● お問い合わせ

● 運営団体

● 協賛センター案内

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved.



設備情報の確認画面



拠点選択	本拠地 (アカウント登録住所)
設備名	複合加工機
メーカー名・型式	ヤマザキマザック・INTEGREX e-1250V/B AG
台数	1
能力・特徴等	INTEGREXにギア加工機能と計測機能を統合させたハイブリッド複合加工機 ギア加工の工程集約で高精度加工とリードタイム短縮を促し、インシヤルコストを削減 汎用性が高く、生産品と品目の多事に左右されないフレキシブルな生産ラインの構築を実現 大物品品の同時輪加工と部材加工に対応 段取り作業の効率化を実現する2パレットチェンジャ仕組 (150文字)
PDFファイル	
表示	する

編集画面に戻る 保存する (1)

1. 保存するを押すことで、公開可能です。



設備情報の公開イメージ

TECHNO REACH NAGANO

公開画面イメージ

HOME > 製品・設備情報検索 > 株式会社アサヒエージェンシー > 設備情報

所在地 長野県長野市岡野所1306-1
地域 北信地域

製品・技術

企業情報

設備情報

お知らせ

設備名	メーカー名・型式	台数	能力・特徴等
複合加工機	ヤマザキマザック・INTEGREX e-12 50V8 AG	1	INTEGREXにギア加工機能と計測機能を融合させたハイブリッド複合加工機。ギア加工の工程集約で高剛度加工とリードタイム短縮を促し、イニシャルコストを削減。汎用性が高く、生産量と品目の多寡に左右されないフレキシブルな生産ラインの構築を実現。大物部品の同時5軸加工と後加工に対応。段取り作業の効率化を実現する2パレットチェンジャー（150文字）
5軸/複合加工機	DMG森精機・DMU 40 evo	1	最適化された門形構造により、安定した同時5軸加工を実現。DMU evoシリーズは、NC自動設定テーブルを搭載した同時5軸加工機です。
ハイパーソー	アマダマシナリー・HPSAW-310	2	
【PDFテスト】機形マシニングセンタ	牧野フライス・al-Series (400 mm)	1000	特長です。特長です。
テストマシニングセンタ			特長のテスト
テスト複合加工機			

(1)

1. 登録済みの設備情報が表示されます。

PDFデータを登録した場合、PDFデータを表示します。

掲載順はマイページと同じ順番（登録順）にて表示されます。

お問い合わせフォーム

氏名 関 知希
電話番号 0262332222
Email seki.t@asahi-agency.com
企業名 株式会社アサヒエージェンシー
部署名 事業開発本部事業企画部

お問い合わせの種類

お問い合わせの内容

確認

掲示板管理(発注案件情報)

掲示板管理から発注案件情報の確認・応募が行えます。



HOME > 発注案件情報

キーワードで探す (1)

No.15 応募期限: 2021/11/19 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: くえス 発注量: 1 2 3 発注理由: コストダウン フェーズ: 募集中 案件 1 0	2021/08/27	<input type="button" value="未応募"/>
No.7 応募期限: 2021/08/24 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: 1. プレス部品 2. 機物加工品 3. 鍛造品 発注理由: 1k 発注理由: 新技術・新製品立ち上げ フェーズ: 募集中 マシン部品全般 (プレス、機械加工、鍛造、アッセンブリ等)	2021/08/27	<input type="button" value="未応募"/>
No.12 応募期限: 2021/08/31 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: 発注品目 発注量: 発注量 発注理由: 新技術・新製品立ち上げ フェーズ: 募集中 管理画面からの登録です。	2021/08/26	<input type="button" value="未応募"/>
No.11 応募期限: 2021/08/31 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: 発注品目です。 発注量: 発注量です。 発注理由: 新技術・新製品立ち上げ フェーズ: 募集中 テスト用の投稿です。	2021/08/26	<input type="button" value="未応募"/>
No.10 応募期限: 2021/08/24 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: 発注品目 発注量: 100 発注理由: 新技術・新製品立ち上げ フェーズ: 募集中 テスト加工依頼	2021/08/24	<input type="button" value="未応募"/> <input type="button" value="応募済み"/> (3)
No.6 応募期限: 2021/09/29 所在地: 日本長野県長野市 発注品目: 超硬合金のノズル 発注量: 1個から 発注理由: コストダウン フェーズ: 募集中 超硬合金のノズル製作	2021/08/24	<input type="button" value="未応募"/>

1. キーワードで検索できます。
2. 案件のタイトルをクリックすることで、詳細を確認可能です。

■掲示板(発注案件情報)の流れ

・発注案件に応募する。

※回答期限が過ぎるまでは応募のみの期間となっているため、期限までお待ちください。

・掲示板(発注案件情報)の回答期限が過ぎると、発注企業へ応募した企業のリストが送信されます。

※応募された登録事業者にも、発注案件の募集期間が終了した旨のメールが配信されます。

・発注企業は、応募リストの中から、商談を進める事業者を選択し、個別で連絡します。

・発注企業からの商談依頼があれば、具体的に商談を進めます。

※発注案件の募集期間が終了した後、約1週間後に事務局でも発注企業に対し検討状況を確認する予定です。応募された登録事業者の方には状況を連絡する予定です。

尚、ご不明な点があれば事務局にお問い合わせください。

3. 各案件への応募状況(応募/未応募)が確認可能です。

掲示板(発注案件情報)への応募

発注案件情報

HOME > 発注案件情報 > テスト加工依頼

テスト加工依頼

応募期間	2021/08/31	発注番号	100	新技術・新製品立ち上げ	フェーズ：募集中
投稿日	2021/08/24				
選択	掲示板への掲載を希望する				
時期	3ヵ月以内				
回答期限	2021-08-31				
見積回答期限	2021-08-31				
発注品目	発注品目				
加工内容	加工内容				
材質	材質材質				
図面添付有無	有				
図面ファイル	sample01.pdf				
サイズ					
必要設備	立形マシニングセンタ				
発注量	100				
取引期間	継続				
材料支給	無償支給				
発注希望地域	指定なし				
取引条件	現金 サイト：未納の翌月末支払い				
納期	2021-09-30				
納品場所	当社				
運搬方法	指定なし				
発注理由	新技術・新製品立ち上げ				
特記事項					

(1)

応募

メッセージ

(2)

応募する (3)

1. 発注内容を確認できます。図面ファイルでは、図面データのダウンロードも可能です。

2. 応募する際に、メッセージを入力することができます。自社の特長や売り込みポイントなどを記載してください。

※依頼主(発注企業)にとって、重要な判断ポイントですので、必ず入力してください。また、内容は簡潔に、ポイントを絞って入力してください。

3. 「応募する」を押すと、案件に応募できます(既に入力済みの企業情報から応募内容が自動生成され送信します)。

※確認画面はありませんが、応募済み画面より応募の取り消しが可能

メッセージ(自社の特長や売り込みポイント)は必ず入れてください!

掲示板(発注案件情報)の応募済み画面

発注案件情報

HOME > 発注案件情報 > テスト加工依頼

A-8 2021/08/24

テスト加工依頼

応募期限 2021/08/31 発注数量 100 新技術・新製品立ち上げ フェーズ：募集中

投稿日	2021/08/24
選択	掲示板への掲載を希望する
時期	3ヵ月以内
回答期限	2021-08-31
見直し回答期限	2021-08-31
発注品目	発注品目
加工内容	加工内容
材質	材質材質
図面添付有無	有
図面ファイル	sample01.pdf
サイズ	
必要設備	立形マシニングセンタ
発注量	100
取引期間	継続
材料支給	無償支給
発注希望地域	指定なし
取引条件	現金 サイト：未締め翌月末支払い
納期	2021-09-30
納品場所	当社
運搬方法	指定なし
発注理由	新技術・新製品立ち上げ
特記事項	

応募

短納期、高品質で対応します。

応募を取り消す (1)

1. 応募期限前であれば、応募を取り消すを押すことで、取り消しが可能です。
※一度応募を取り消した同じ案件に、再度申し込むことも可能です。

回答期限終了後の発注案件情報の画面

- 回答期限が過ぎると、発注企業へ応募した企業のリストが送信されます。
同時に、応募された登録事業者にも、発注案件の募集期間が終了した旨のメールが配信されます。

そのメールに記載されたURLをクリックした際に、「回答期限終了後の発注案件情報の画面」が表示されます。
回答期限終了前には、表示されない、発注企業の連絡先が表示されます。

※募集時、企業名は非開示の案件でも、企業名および連絡先が開示されます。

発注案件情報

HOME > 発注案件情報 > 発注案件情報

2022-194-002 2022/07/05

[応募済み](#)

応募期限: 2024/07/05 企業名: テスト発注企業041 所在地: 長野県 資本金: 1億円超~3億円
従業員数: 21人~50人 フェーズ: 交渉中

【連絡先】 企業名: テスト発注企業041 部署: 製造部 役職: なし 担当者氏名: 信州 早苗
電話番号: 0147852369 メールアドレス: uchibori.harumi@kfcs.co.jp

【当該ステータス】 商談中

発注時期	6ヵ月以内
------	-------

お問合せ内容の確認・返信が行えます。

お問い合わせ管理

HOME > マイページ > お問い合わせ一覧

受け付けた問い合わせを見る 問い合わせ内容と回答を見る (1)

一括操作	期日	未読	2021	20	すべて
<input type="checkbox"/>	目付	投稿者	概要	状態	参照
<input type="checkbox"/>	2021-08-24 18:27:04	株式会社アサヒエージェンシー 発注 営業部 岡田 浩	問い合わせテスト	未読	■
<input type="checkbox"/>	2021-08-23 18:50:33	株式会社アサヒエージェンシー 事業開発本部事業企画部 岡 知香	ああああ	既読	■

テクノロジーチナゴ

© (公財) 長野県中小企業振興センター
〒980-8028 秋田県秋田市1-9-1 盛時町 | 電話: 023-229-2867
TEL: 026-227-5013 FAX: 026-229-2867
https://www.icon-nagano.or.jp/

● お問い合わせ ● 運営団体
● 振興センター案内

Copyright © Nagano SME Support Center All rights reserved. TOP

1. お問い合わせ内容を確認できます。

受け付けた問い合わせを見る : 発注企業などからの問い合わせ内容
問い合わせた内容と回答を見る : 自分が問い合わせ内容

2. 右端の「参照」にあるボタンから問い合わせの詳細が確認できます。
お問い合わせは、発注企業からの相談ですので、素早い返信と対応漏れの無いようご注意ください。

お問合せの確認・返信が行えます。

お問い合わせ管理 - お問い合わせ詳細

お問い合わせ元ページ	30～35文字程度 (1)
お名前	関知善
E-mail	sek11@asahi-agency.co.jp
電話番号	026-233-2222
企業名	株式会社アサヒエージェンシー 発注 営業部
お問い合わせ種類	より詳しく聞きたい
お問い合わせ内容	問い合わせテスト

返信する (2)

1. 問い合わせ元ページ は、お問い合わせをした又はお問合せを受けた製品・技術情報ページを表します。
2. 回答する を押すことで、お問い合わせへの回答が行えます。

お問合せの返信が行えます。

回答する

(1)

確認 (2)

回答内容
入力テスト

戻る

送信 (3)

回答完了
回答しました。

1. 回答内容を入力します。文章のみ入力可能です。
2. 確認を押すことで、確認画面へ遷移します。
3. 送信を押すことで、メッセージを送信します。修正ある場合は戻るで戻ります。
4. お問い合わせ詳細画面にて、返信済みメッセージの履歴を確認できます。

TECHNO REACH NAGANO

English TEL. 026-227-5013

深谷本社 職員センター案内 お問い合わせ マイページ ログアウト

お問い合わせ管理 - お問い合わせ詳細

HOME > マイページ > お問い合わせ一覧 > お問い合わせ詳細

投稿日	2021年08月24日(火) 18:27
お問い合わせ元ページ	30~35文字検索
お名前	匿名者
E-mail	seki.k@asahi-agency.co.jp
電話番号	026-233-2222
企業名	株式会社アサヒエージェンシー兼注 営業部
お問い合わせ種類	より詳しく聞きたい
お問い合わせ内容	お問い合わせテスト

▲ 送信済みのメッセージを確認する

2021年08月24日(火) 18:36 回答
入力テスト

(4)

利用規約 | 個人情報保護方針 | サイトマップ | お問い合わせ

名刺交換の確認・管理が行えます。



1. 名刺交換内容を確認できます。

相手先一覧 : 名刺交換の依頼、名刺交換済みの情報を確認、管理
担当者一覧 : 自社の担当者を確認、管理

2. 担当者一覧から、登録済み情報の編集や削除、担当者の新規追加が行えます。



各種通知のメールで受信設定を変更できます。



登録メールアドレス	seki.t@asahi-agency.com
通知メール受信	<input type="checkbox"/> 受信しない

マイページに戻る **編集画面に進む (1)**

1. 編集画面に進む より設定を変更可能です。

