

FACILITIES 設備紹介

設備紹介

多様化するニーズに応えるべく、充実した設備を取り揃えております。
大物から小物まで様々な加工が可能です。(1mmの薄板から1600mm長さまで可能)
大型機械加工設備が充実し、試作～小ロット生産で威力を発揮する設備があるほか、
CNC3次元測定機による高品質な製品・部品をご提供いたします。
切削加工はお任せください。

当社の主力設備

立型マシニング12台・横マシニング8台、NC旋盤2台、NCフライス6台、NC横フライス2台、
門型マシニングセンタ1台、研磨機2台、立型フライス4台、3次元測定器1台

メーカー	型式	種類
Brother	S1000X1N	立型マシニング
	TC-225	立型マシニング
ENISHUJI	SFH	NC横フライス
MITUTOYO	Crysta-Apex C9108	3次元測定器
MIYANO	NC-II-45/C200	NC旋盤
OKK	VM76R	立型マシニング
OKUMA	MC-4VB	立型マシニング
	MC-40VB	立型マシニング
	MB-46VBE	立型マシニング
	MC-5VE	立型マシニング
	MC-6VA	立型マシニング
	LB4000EX-MYC	NC旋盤
	MB-56VB	立型マシニング
	MA-500H II	横マシニング
	MCV-A II	門型マシニングセンタ
	4V-NC	NCフライス
MA-600H III	横マシニング	
安田工業	YBM640V Ver. III	立型マシニング
山崎技研	YZ-400 NCR	NCフライス

メーカー	型式	種類
TSUGAMI	MA3B	横マシニング
	MA3.10P	横マシニング
岡本工作機械	PSG84SA1	研磨機
	PSG64DX	研磨機
日立精機	MS-V	NCフライス
	MS-V	NCフライス
	MF-SCV	NC横フライス
	MF-SCV	NCフライス
	2MF-V	NCフライス
	MS-V	立型フライス
	MF-SCV	立型フライス
	2MLF	立型フライス
	VM40	立型マシニング
	HC-500-R	横マシニング
HC-500-R	横マシニング	
HC-630	横マシニング	
HG1000	横マシニング	
豊和産業	ZV	立型フライス
松浦機械製作所	MC-1000V4	立型マシニング

- [01 OKUMA 横マシニング](#)
- [02 安田工業 立型マシニング](#)
- [03 OKUMA 門型マシニングセンタ](#)
- [04 岡本工作機械 研磨機](#)
- [05 OKK 立型マシニング](#)
- [06 Brother 立型マシニング](#)
- [07 OKUMA 立型マシニング](#)
- [08 MITUTOYO 3次元測定器](#)

OKUMA
MA-600H III 横マシニング
重切削加工から高速加工まで幅広く対応可能です。
アルミや鋼材、インコネル、チタンなどの難削材など
幅広い加工シーンに対応。大物ワークの加工にも最適
に対応いたします。

■大物ワークの長時間加工でも
抜群の寸法安定性を実現
室温変化時の高い寸法安定性はもろんのこと、機械の立ち上げ
時や加工再開時にも高い寸法安定性を実現し生産性向上を実現し
ます。



安田工業
YBM640V Ver. III 立型マシニング
高精度なコンタリング加工を含む金型加工に卓越した
能力を発揮する機械です。
独特な機械構造、徹底した熱変位対策、独創的なスピ
ンドルといった技術を結集し、長時間の安定した高精度
加工を実現します。

OKUMA
MCV-A II 門型マシニングセンタ
比較的大形の加工を対象として、強力、高精度、高生
産性を実現します。正面フライスによる強力な切削か
らファイナリングはもとより、金型の拘束・高精
度加工が可能です。

■高い信頼性
高い精度と剛性を確保する門型構造。高速ATCを実現するNC-ATC
を採用。
3次元形状の高速・高精度・高品位加工を実現します。

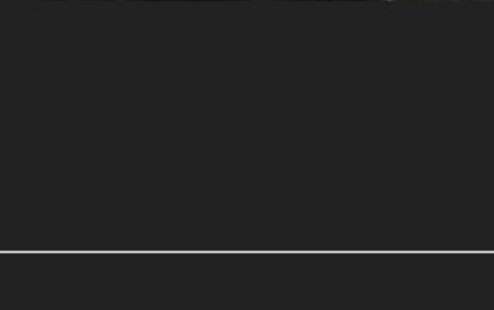


岡本工作機械
PSG84SA1 研磨機
ドレス作業を自動化する、次世代の汎用平面研削盤。
精密研削に最適な機械構造。上下送り最小送り量0.1μ
mからの高精度な加工が可能です。



OKK
VM76R 立型マシニング
本体剛性と主軸剛性を重視、スピンドルスルー仕様。
中型サイズの重切削・高精度加工に対応。
金型、一般部品加工からチタン等の難削材部品の加工
まで対応できます。

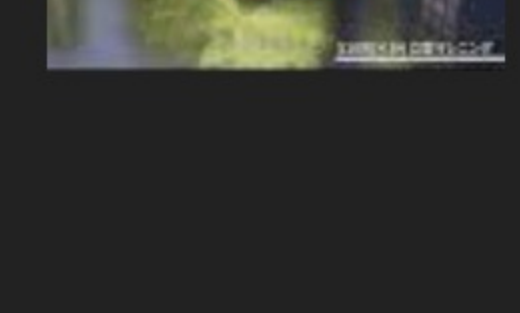
■高切削性能
振動減衰性に優れたスベリ案内面の採用と主軸径、本体構造のバ
ランスの取れた剛性により、切削性能を最大限に引き出します。
スベリ案内面との相乗効果により重切削時の加工振動を抑制する
ため、チタンやインコネルなど、びびりの発生しやすい難削材で
も、高精度な加工を実現します。



Brother
S1000X1N 立型マシニング
30番クラス最大級の加工領域と高い生産性を持ち合わ
せ、大物ワークや多数個取りを可能にします。

■広い加工エリア
X軸移動量：1,000mm、Y軸移動量：500mmと、従来の30番マシ
ンでは対応できなかった大物ワークの加工が可能です。

■高生産性
数値制御装置による同時動作制御と高加速度主軸モーターによ
り、同等移動量のマシニングセンタと比べて、工具交換時間を大
幅に短縮し、ムダ時間を削減します。



OKUMA
MB-46VBE 立型マシニング
立形マシニングセンタのグローバルスタンダード
マシン。
高精度・高速・強力切削等のすぐれた加工性能。重切
削も難なくこなす強力主軸で高い生産性を加工時間短
縮で実現します。

■高切削能力
重切削も難なくこなす強力主軸で、切削能力504cm3/min (フ
ライス加工)、672cm3/min (エンドミル加工)。



MITUTOYO
Crysta-Apex C9108 3次元測定器
測定機が持つ本来の精度を保証しながら、速く、正確
な測定を可能にし、インペラやブレードといったさま
ざまな形状のワーク測定にも対応いたします。

■高精度
測定機に大きな影響を及ぼす温度環境に左右されないリアルタ
イム温度補正や繰り返し精度の向上など、従来の測定機と比較し
ても、その精度を圧倒するクオリティを実現します。

■高生産性
3D形状の測定経路を指定し、曲面や輪郭といったより複雑な形
状のワークを自由な測定経路で測定することができます。また、
ワークと設計値とのズレによる軌道誤差をリアルタイムに修正す
ることで、加工精度や設置ズレに左右されない高速測定を可能
にし、より高精度の製品をご提供します。さらに、駆動速度・駆動
加速度とのコンビネーションにより、総測定時間を大幅に短縮し
て、高効率な生産を実現します。

CONTACT お問い合わせ

金属加工など部品加工のことなら株式会社宮尾製作所
にお任せください。
最新設備と熟練した職人による加工技術、徹底した品
質管理により、常に高品質な製品をご提供しておりま
す。短納期や試作品、小ロットなど、お客様のご要望
に対して迅速に対応いたします。

お電話でのお問い合わせ
026-267-2221

メールでのお問合せはこちらから [>](#)



株式会社宮尾製作所
MIYAO SEISAKUSHO

宮尾製作所は長野県長野市中央にある野工場です。
マシニング加工、フライス加工、旋盤加工、精密加工、大型機械部品加工、3次元測定により、小物部品から大型機械部品加工まで、多様な
お客様のニーズに合わせた生産品 (パーツ) をご提供いたします。短納期、大量生産、試作品、小ロット、大ロットにも対応します。金
型加工、アルミ加工、銅加工など切削加工はお任せください。

株式会社宮尾製作所 〒381-3205 長野県長野市中条住良木6887 TEL.026-267-2221・FAX.026-267-2416

Copyright (C) 2012 株式会社 宮尾製作所 All Rights Reserved.

