③設備一覧

設備名	メーカー	型式	能力	台数
横型マシニングセンタ	牧野フライス	A61nx-6P	730(X)×650(Y)×800(Z)	1
横型マシニングセンタ	三井精機	HU80A-6P	1200(X)×950(Y)×900(Z)	1
横型マシニングセンタ	ツガミ	MA3-10P	330(X)×250(Y)×400(Z)	1
横型マシニングセンタ	ツガミ	FMA3-10P	360(X)×330(Y)×400(Z)	1
横型マシニングセンタ	大阪機工	MCH800-8P	1220(X)×1020(Y)×920(Z)	1
横型マシニングセンタ	大阪機工	HM630-6P	1050(X)×900(Y)×900(Z)	1
横型マシニングセンタ	大阪機工	MCH630-6P	1020(X)×820(Y)×820(Z)	1
竪型マシニングセンタ	大阪機工	MCV820	1600(X)×800(Y)×800(Z)	1
竪型マシニングセンタ	大阪機工	MCV630	1250(X)×635(Y)×635(Z)	1
竪型マシニングセンタ	大阪機工	VM5	820(X)×510(Y)×510(Z)	2
五軸加工機	ツガミ	U300-10P	500(X)×360(Y)×450(Z)	1
五面加工機	ツガミ	FMA5-20P	560(X)×350(Y)×500(Z)	1
五面加工機	ツガミ	FMA5-8P	560(X)×350(Y)×500(Z)	1
歯車研削盤	グリーソン	TAG400	Φ10～400 歯数8～2300 ねじれ角±48° モジュール0.05～8.0	1
ジグ研削盤	三井精機	J3GDN	500(X)×300(Y)×450(Z)	1
NC内径研削盤	岡本工作	IGM15NC3	加工径Φ6～Φ100加工長125	2
平面研削盤	岡本工作	PSG-106CA	横1000×高さ600×幅490	1
平面研削盤	岡本工作	PSG-157	横1550×高さ700×幅700	1
平面研削盤	岡本工作	PSG-208CHNC	横2000×高さ620×幅800	1
円筒研削盤	オークマ	GP33×150	横1500×高さ330	1
センター研削盤	ギケン	CHG1000P	加工径Φ4.25～Φ70加工長1000	1
CNC精密円筒研削盤	ツガミ	GP30AB-1000	横1000×高さ300	2
CNC歯車研削盤	唐津鐵工所	FGS-21N	加工径Φ210加工長700	1
CNCネジ研削盤	不二越	GTE-10	加工径Φ330加工長600	6
ネジ研削盤	不二越	GTE-5	加工径Φ92加工長500	1
ネジ研削盤	不二越	GTE-5	加工径Φ80加工長500	1
CNC竪型旋盤	オーエム	TM2-12N	最大径Φ1350 1200(X)×875(Z)	1
ネジ転造盤	ツガミ	R15A	ダイステストカット用	1
ネジ転造盤	ツガミ	T-ROL25	ダイステストカット用	1
ネジ転造盤	ツガミ	T-ROL20	ダイステストカット用	1
NC転造盤	ツガミ	R17NC-2	ダイステストカット用	1
三次元測定機	東京精密	RVA-1000A	800(X)×1000(Y)×500(Z)	1
輪郭形状測定機	東京精密	2.60E-12		1
真円度測定器	東京精密			1
測長器	ツガミ	ULM500		1
工具顕微鏡	ツガミ	ULM150		1
鏡面ショット機	東洋研磨材	SMAP4型	高さ300×幅250	1
鏡面ショット機	不二製作所	SGK-3ST	高さ400×幅450	1
レーザーマーカー	シグマ	LYCM501-S		1
減衰型脱磁装置	菱小			1