

名古屋オイルレス伊那事業所

加工設備

| WT-100



中村留精密工業株式会社
WT-100 の特徴

- ・ 2スピンドル(チャックが2つ) 2タレット(刃物台が2つ)
- ・ 対向2スピンドル、上下タレットにミーリング、
上タレットにY軸を搭載したWT-100は、L/R同時加工や
上下タレットによる上下同時加工が可能
- ・ バー材供給機(バーフィーダー 供給可能最大径 $\phi 42$)を使用すれば
長時間の連続加工が可能
- ・ 6インチチャックに交換すれば
最大 $\Phi 170$ ($\phi 190$ 制限有)の加工が可能
- ・ 最大加工長さ 503mm
- ・ バー材は4 mまで

SB-20RtypeG

スイス型CNC自動旋盤 Type C/G 
CNC自動旋盤【ノンガイドブッシュタイプ】 Type N 

SB-R Series



スター精密

SB-20RtypeGの特徴

- ・ 2スピンドル仕様
メインチャックとバックチャックで同時加工が可能
- ・ バー材供給装置(バーフィーダー)最大把握径は $\phi 20$
SB-20RtypeGはバー材加工を前提として使用する
- ・ 機械の構造上、段取り替えに時間がかかるので
ある程度数量の見込まれる製品、
少量の場合、段取り時間を含めた価格設定が必要
- ・ 機械の能力的にタップで加工可能なサイズが小さい
- ・ 材料は 3 mまで

MAZAK

FJV250



MAZAK

FJV250の特徴

- ・ 主軸回転数 Max12000
- ・ 各軸移動量 X1020mm Y510mm Z460mm
- ・ テーブルサイズ 1200mmX550mm
- ・ テーブル最大積載量 1200kg
- ・ 最大工具収納数 30本
- ・ 一品物から数物まで広く対応(人による材料脱着)

CAD/CAM

- ESPRIT(CAM)
- DESIGNER(CAD)