

機械設備



加工機

| 機械名 | 型式 | 仕様 | 台数 |
|---------------|-------------------------|--|----|
| 横型マシニングセンタ | KITAMURA HX300IG/400 | X×Y×Z B 460×510×560 360° (8/レット) | 1 |
| 立型マシニングセンタ | OKUMA MILLAC 852V II | X×Y×Z 2050(3050)×850×750 | 1 |
| 立型マシニングセンタ | OKUMA MILLAC-468V | X×Y×Z 820×460×450 | 2 |
| 立型マシニングセンタ | MORI ACCUMILL4000 | X×Y×Z 560×430×350 | 2 |
| 立型マシニングセンタ | TOYOSK TVT3245 | X×Y×Z 500×400×400 | 1 |
| NC治具フライス盤 | MAKINO AEV4-85 | X×Y×Z 850×500×300 (モアレスケール1μフィードバック) | 1 |
| 立型CNCフライス盤 | OKUMA FMR-40 | X×Y×Z 580×410×400 | 1 |
| ワイヤーカット放電加工機 | MITSUBISHI MV2400R | X×Y×Z 600×400×310 | 1 |
| ワイヤーカット放電加工機 | FANUC α-0iA | X×Y×Z 320×220×180 | 1 |
| 横型タッピングホール盤 | SRT SR5000XYL-QC | X 600 | 1 |
| CNC複合旋盤 | MORI NLX1500SY | 最大加工径 130/50(φmm) 最大加工長 250(mm) C・Y軸5B | 1 |
| CNC旋盤 | OKUMA HJ18 | 最大加工径 φ180(mm) 最大加工長 230(mm) | 1 |
| CNC旋盤 | EGURO NUCBOY-8EX | 最大加工径 φ20mm 移動量X×Z 230×200 | 1 |
| CNC複合ターニングセンタ | STAR M SR-20RⅢ | Fanuc-300iS-A (φ3.0～20.0) | 1 |
| CNC複合ターニングセンタ | STAR M SV-20 | 最大加工径 φ20.0 | 1 |
| CNC複合ターニングセンタ | STAR M SB-16R TypeG | 最大加工径 φ16mm 主軸台最大移動量 205mm | 1 |
| CNC複合ターニングセンタ | TSUGAMI BS18B | 加工径 φ3.0～18.0 | 1 |
| CNC複合ターニングセンタ | TSUGAMI NP11-II | 加工径 φ1.0～11.0 | 2 |
| CNC複合ターニングセンタ | TSUGAMI NP4W-II | 加工径 φ0.3～4.0 | 1 |
| 汎用ジグフライス盤 | | | 3 |
| 大隈6尺精密旋盤 | | | 2 |
| 汎用平面研削盤 | NICCO NSG-6H | X×Y 400 X 600 | 1 |
| 万能工具研削盤 | | | 1 |
| 標準型コンターマシン | LUXO LE-300 | | 1 |
| レーザーマーカ | KEYENCE MD-Y9900 | | 1 |

測定器&ソフト

| 機械名 | 型式 | 仕様 | 台数 |
|---|-----------------------|---------------------------------|----|
| 精密万能投影機 | Mitsutoyo PJ250 | | 1 |
| 工具顕微鏡 | Mitsutoyo TM 他 | | 4 |
| レーザーマイクロ測定器 | Mitsutoyo LSM-3100 | | 1 |
| 画像寸法測定器 | KEYENCE IM-6120 | | 1 |
| 三次元測定器 | TESA HITE 3D Fi | 測定範囲 460×510×420mm 繰返し精度 3μm | 1 |
| 3D CAD/CAMシステム | SOLIDWORKS 2020 | | 1 |
| | ONE CNC XR8 | | 1 |
| | ナスカ・プロ2.5D | | 1 |
| | 図脳RAPID20 | | 1 |
| 各種ベンチレース、ホール・タップ盤、切断機、専用機等 ※電子機器用検査治具、各種基板製作、精密板金等 | | | 11 |